



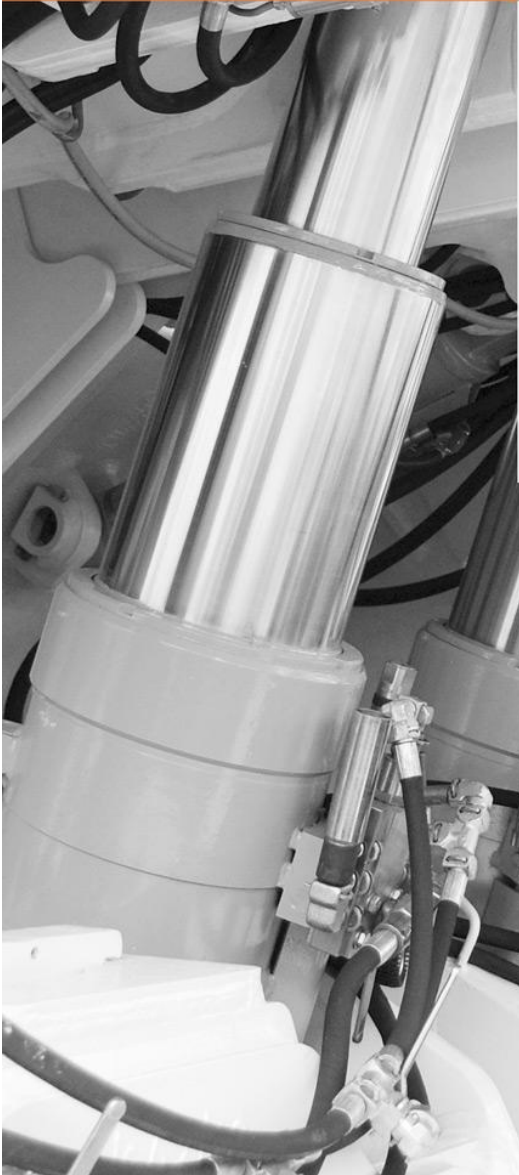
СЕВЕРО-ЗАДОНСКИЙ
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ
ЗАВОД



ТРАДИЦИИ



КАЧЕСТВО

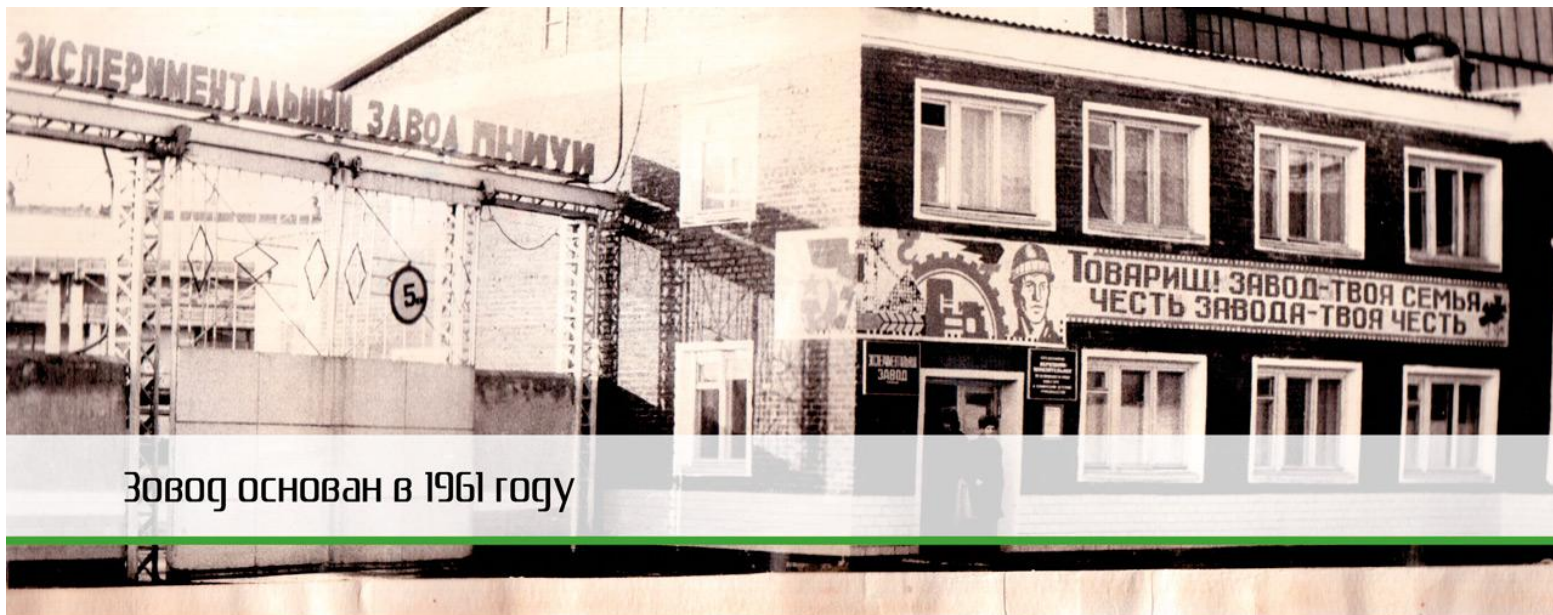


ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
СИПОВАЯ ГИДРАВЛИКА
НЕФТЕГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ



НАДЕЖНОСТЬ

WWW.SZEZ.RU



Завод основан в 1961 году

История нашего завода началась в далёком 1961 году. Завод был основан для ускорения производства опытных образцов и партий новых машин и механизмов для шахт, а также проведения экспериментальных работ по механизации и автоматизации производственных процессов.

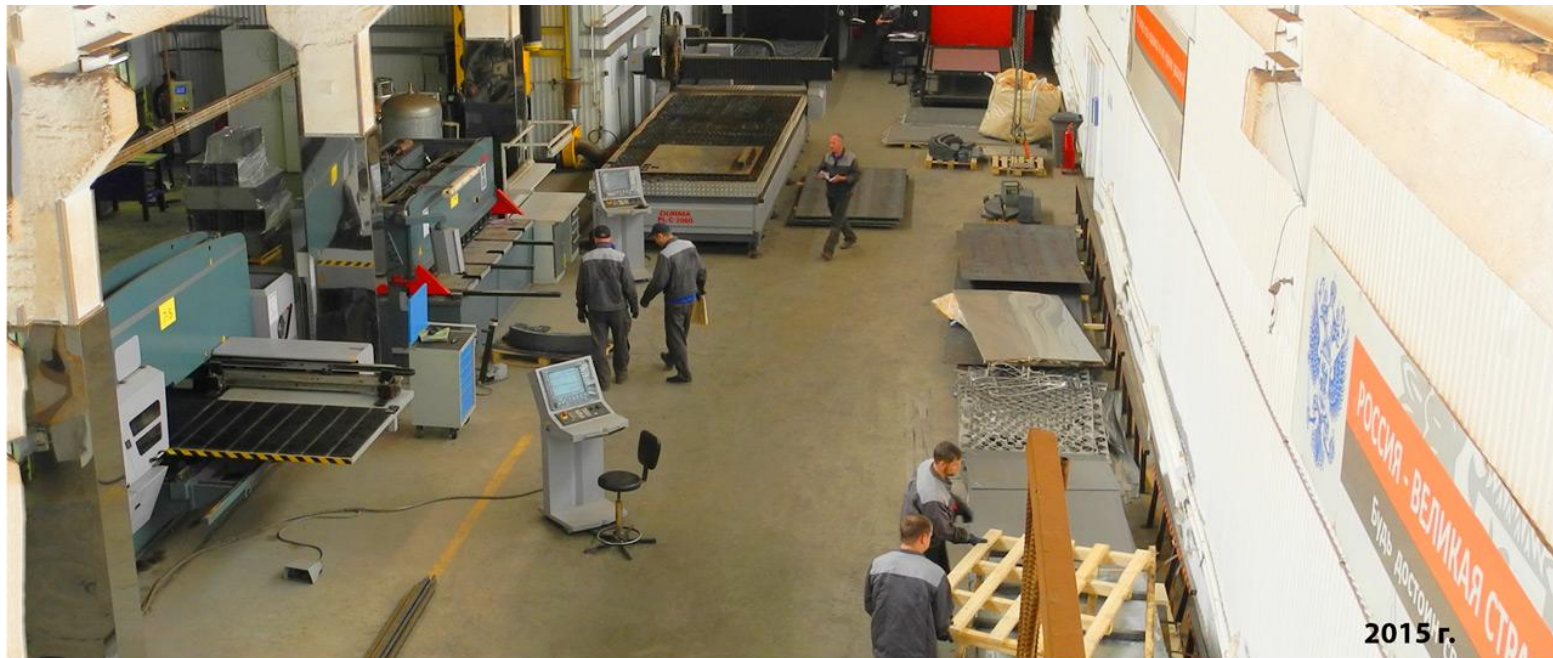
Здесь выпускалось то, что предлагали конструкторы Подмоскownого научно-исследовательского института и других НИИ. Сама специфика предприятия предполагала быструю смену номенклатуры производства, минимальное использование стереотипов и шаблонов, что в свою очередь требовало небанальных подходов в решении проблем.

На заводе есть центральная заводская лаборатория в составе лаборатории линейно-угловых мер, лаборатории металлографии и лаборатории механических испытаний, что является дополнительным преимуществом в постоянной борьбе за качество изготавливаемой продукции.

Организован участок гальванопокрытий, предусматривающий хромирование, цинкование, меднение, оксидирование.

В восьмидесятые годы завод в полной мере оправдал своё предназначение как полигона для создания и испытания новых образцов техники.





Несмотря на трудности переходного периода девяностых годов, коллектив завода выстоял, стал более закалённым, умудрённым опытом и проверенным в тяжких испытаниях рыночных реформ.

Подсчитано, что с помощью произведённой на заводе техники ежегодно добывалось свыше 130 миллионов тонн угля в нашей стране и около десяти миллионов тонн - за рубежом.

В 2010 году было принято решение о запуске цеха по изготовлению металлоконструкций, объём производства которого, к настоящему времени достигает 700 тонн продукции в месяц.

Наше предприятие самостоятельно производит монтаж выпускаемой продукции, является членом СРО.

За пятидесятилетнюю историю, у трудового коллектива Северо-Задонского экспериментального завода накоплен богатый опыт в реализации сложных проектов, в которых необходим комплексный подход и внимательность к деталям. Сформированы традиции поддержания и развития качества и надёжности изготавливаемой на предприятии продукции

На текущий момент, станочный парк завода насчитывает 226 единиц оборудования, в том числе: два лазерных комплекса по раскрою листового проката, плазменный комплекс, токарные станки с ЧПУ, фрезерные комплексы с ЧПУ. Площадь предприятия составляет 5.7 Га.



Технологические возможности



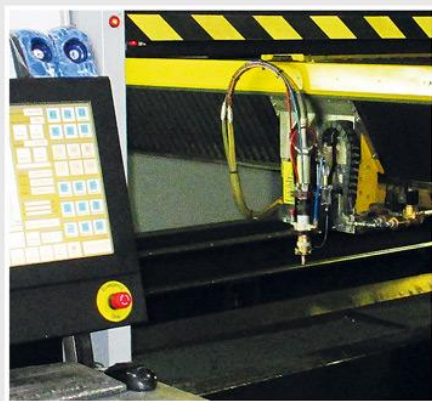
Проектирование и разработка технологической документации: коллектив профессионально подготовленных конструкторов и технологов в кратчайшие сроки разработает всю необходимую документацию для запуска изделий в производство. Возможен любой формат и способ предоставления данных для проектирования.

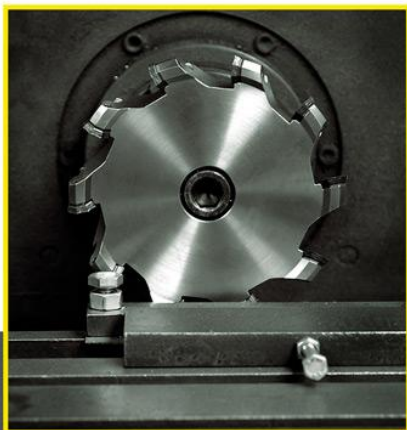
Лазерная и плазменная резка металла: полностью компьютеризированный раскрой листов черных и цветных металлов толщиной от 0,5 до 100 мм с точностью до 0,1мм. Максимальный размер листа для раскроя 1500x6000 мм.

Штамповка, гильотина, координатно-пробивное оборудование, высокоточная гибка, вальцовка: современное оборудование для организации выпуска крупных партий однотипных изделий из листового металла по минимальной себестоимости.

Токарные и фрезерные работы: выполняются на новейшем оборудовании с ЧПУ и оснасткой для инструмента револьверного типа, что позволяет выполнять работы любой сложности и точности с высокой производительностью. Все операции производятся высококвалифицированными специалистами, имеющими профессиональное образование, с соблюдением всех технических требований заказчика.

Сварочные работы: электродуговая шовная и точечная, ручная и полуавтоматическая сварка. Все сварочные работы производятся специалистами высокой квалификации, с соблюдением всех требований ГОСТ, на современном сварочном оборудовании и с применением высококачественных расходных материалов и новых технологий.





Покраска: Современный комплекс для нанесения высокопрочных и коррозионностойких структурных покрытий на основе порошковых красок, в том числе с эффектом анодирования, «металлик» и «антик».

Сборочные операции: Специалисты нашего предприятия, разработают и изготовят приспособления, необходимые для максимальной производительности и качества сборочных операций.

Металл и комплектующие: Поставка всех необходимых материалов и комплектующих для изделий организуется нашими специалистами в кратчайшие сроки. Возможно использование материалов заказчика полностью или частично.

Токарные работы - до 1000 L=2000, до 600 L=3000

Хромирование - 1300 x 800 x 1700 (высота)

Зуборезные работы - max 800 модуль 15

Цинкование - 500 x 500 x 500

Раскатка - L=2000, 63-280 мм

Улучшение, закалка - 500 x 500 x 2000 (высота)

ТВЧ - 300 L=2000

Гибка - L=5000, толщина до 10 мм

Фрезерные работы – без передвижки до 3200 x 1200, с передвижкой до 6000x800, высота до 800 мм

Шлифовальные работы - по плоскости 1000 x 360 x 400 (высота), круглошлиф 400 L=2000

Резка ленточными пилами - max сечение 440 x 600 угол поворота 300 min

Резка листовыми ножницами - толщина до 30 мм L=3000

Вальцовка цилиндрических обечаек - min 100, ширина 2000, max толщина 20

Заточка пил - 630, 710, 1010, 1410, 800 высота 200

Комбинированные пресс-ножницы - 25 круг; L угол 75x75

Все операции выполняются в отдельных специализированных цехах. Металл и готовые изделия хранятся в крытых складах с обеспечением необходимого режима хранения. Организуем доставку в любой регион России и стран СНГ. Форма оплаты по договорам любая.

Импортозамещение



Предприятие готово рассмотреть предложения по изготовлению отечественных аналогов следующего зарубежного оборудования и запчастей:

- систем силовой гидравлики
- горно-шахтного оборудования
- технологических устройств и агрегатов нефтегазового и химического комплекса
- оборудования для других отраслей промышленности

Преимущества:

- снижение издержек на логистику
- упрощение реализации вопросов по монтажу и ремонту оборудования
- значительное снижение стоимости конечных изделий по сравнению с зарубежными аналогами



Размещение производства зарубежных компаний на наших площадях



Наше предприятие всегда открыто для предложений о взаимодействии с зарубежными компаниями по размещению производства гидроцилиндров, горно-шахтного оборудования, технологического оборудования нефтегазового и химического комплекса и других отраслей промышленности на наших площадях.

Такой подход позволяет:

- участвовать в государственных тендерах на выгодных условиях
- многократно снизить издержки на логистику
- резко расширить клиентскую базу, так как мы работаем в отрасли уже более 50 лет
- снизить затраты на производство

Уже сейчас мы сотрудничаем с рядом западных компаний. Продуктивный опыт такого взаимодействия показал, что мы можем гарантировать выпуск продукции со строгим соблюдением технологий компаний-партнеров, а специалисты завода готовы адаптировать производство изделий на нашем оборудовании.

Конструкторский отдел предприятия имеет опыт в адаптации чертежей иностранных компаний под отечественные ГОСТы, стандарты и металл.



Горно-шахтное оборудование



Одним из главных направлений деятельности Северо-Задонского экспериментального завода было и остаётся изготовление горно-шахтного оборудования для угольной промышленности и запасных частей к нему.

Наше предприятие имеет богатый полувековой опыт в производстве и поставке оборудования для добычи полезных ископаемых. На предприятии производились: шнековые комбайны (КШ-2, КШ-3К, КШ75), конвейеры (СУОКПБ, 2ЛТС), секции крепи (КМ144К, 20КП70КС, МК85Т, 2УКПЭ, МКП-ХХ), комплексы (МК85К, 1МК85М), крепи сопряжения (КОС4, 4КСУ), крепи усиления (КШУ), речные ставы (БСП-5, 2УКПК), очистной механизированный комплекс (КПМ), самоходные составы (ПМК-2), манипуляторы (Штрек-5МШ), узлы агрегатов АПК и комплексов КФВ и КСА.

География поставок завода лежит от Украины до Сахалина, включая Урал, Сибирь и Дальний Восток.

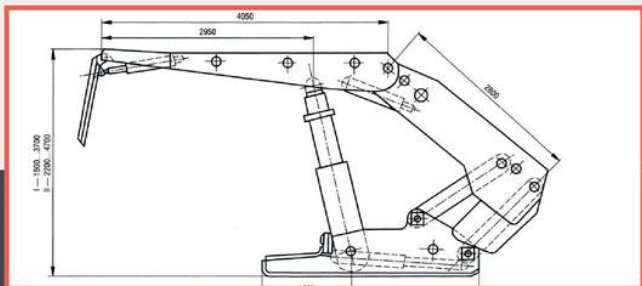
Готовы рассмотреть предложения по производству экспериментальных образцов оборудования по чертежам заказчика, а также участию в производстве комплексов ГШО совместно с другими предприятиями. Мы имеем все возможности для доукомплектации оборудования силовой гидравликой и узлами металлоконструкций.

Наш завод обладает специализированным стендом для испытания механизированных крепей.

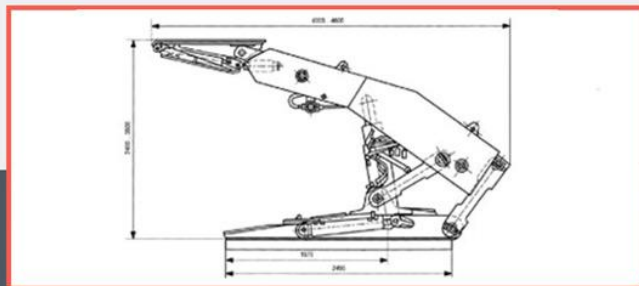


ПРИМЕРЫ НАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

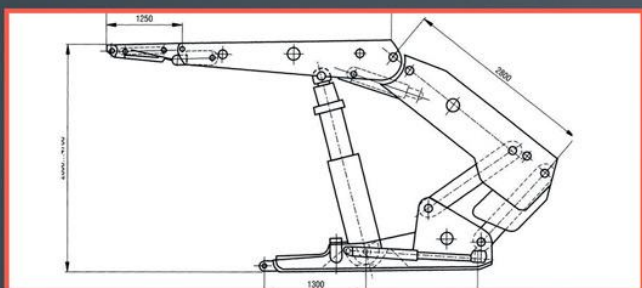
КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МП1, МП2



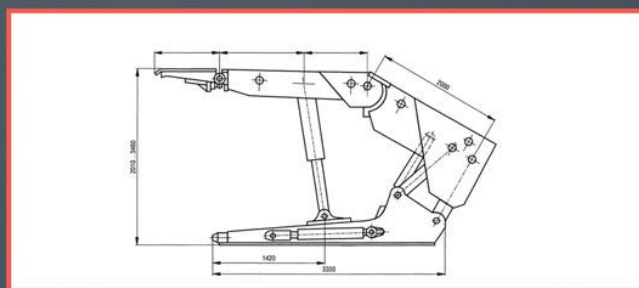
КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ 2ОКП70БП



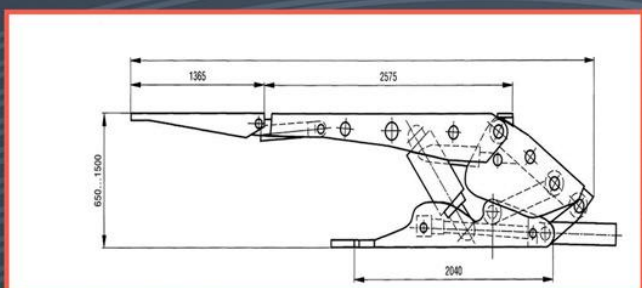
КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ КМ1000



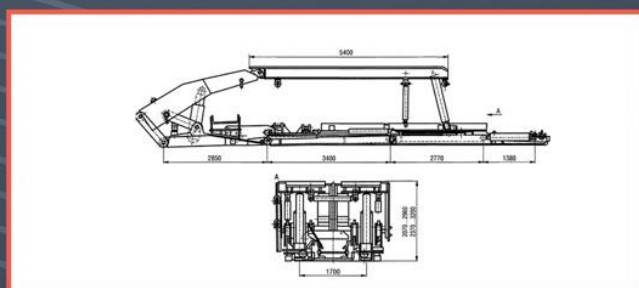
КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ 1КМ144КС



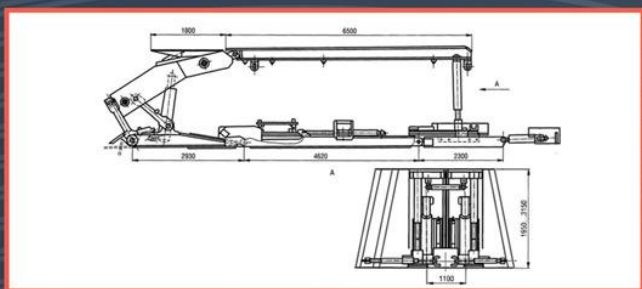
КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МП



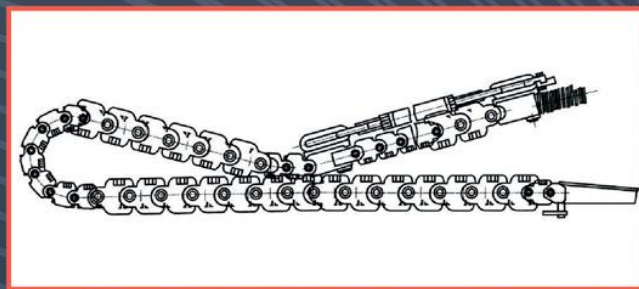
КРЕПЬ СОПРЯЖЕНИЯ КОНВЕЙЕРНОГО ШТРЕКА ОКП70ФМ



КРЕПЬ СОПРЯЖЕНИЯ КОНВЕЙЕРНОГО ШТРЕКА КСКВ



КАБЛЕУКЛАДЧИК ЦЕПНОЙ КТ1, КТ2



Силовая гидравлика



Северо-Задонский экспериментальный завод уже более пятидесяти лет занимается проектированием и производством силовой гидравлики для горно-шахтной, строительной, сельскохозяйственной и другой спецтехники.

Мы изготавливаем:

- Поршневые, плунжерные и телескопические гидроцилиндры общего назначения
- Гидромеханические стойки и гидроцилиндры передвижения для ГШО
- Пневмогидроаккумуляторы
- Специализированные, нестандартные, гидроцилиндры по индивидуальному заказу

Всегда готовы рассмотреть вариант поставок аналогов зарубежного гидравлического оборудования и замены отслуживших, снятых с производства гидроцилиндров новыми образцами.

Технические возможности нашего завода позволяют производить гидроцилиндры с диаметром поршня от 63 до 280 мм, работающих под номинальным давлением до 80 МПа и максимальным ходом поршня до 2000 мм.

Каждый гидроцилиндр проходит приемо-сдаточные испытания на стендах завода.



ПРИМЕРЫ НАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОРШНЕВЫЕ ЦИЛИНДРЫ



ГИДРООПОРЫ



На примере СЗС 3.172.00.00

ГИДРОЦИЛИНДРЫ С ДВУМЯ ШТОКАМИ



На примере РК157.04.001.000

ПНЕВМОГИДРОАККУМУЛЯТОРЫ



На примере ПГА-XX.210.000

ГИДРОЦИЛИНДРЫ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ



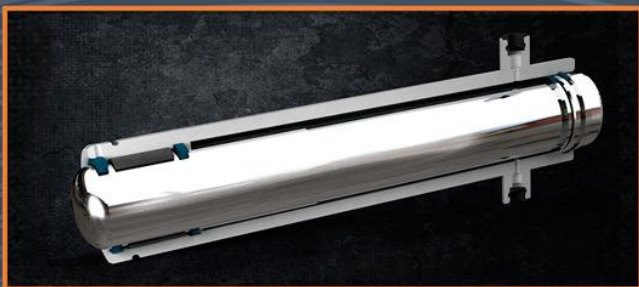
На примере КМ700В.01.04.400-01

ЦИЛИНДРЫ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ



На примере ЦГТ-1-95М16.130.80.1305.000

ПЛУНЖЕРНЫЕ ЦИЛИНДРЫ



ГИДРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКА



На примере М138П

Нефтегазовое оборудование



Изготавливаем, производим реконструкцию и монтаж:

- внутренних устройств технологического оборудования нефтегазового и химического комплекса;
- трубчатых нагревательных печей для производственных объектов химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- арматурных блоков любой сложности и тоннажа

Стараясь максимально полно удовлетворить требования заказчика, компания открыто идет навстречу новым разработкам и принимает участие в уникальных проектах, не ограничивая свою деятельность выпуском типового оборудования.

ПРИМЕРЫ НАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

КОЛПАЧКОВЫЕ ТАРЕЛКИ



МИНИЦИКЛОНЫ



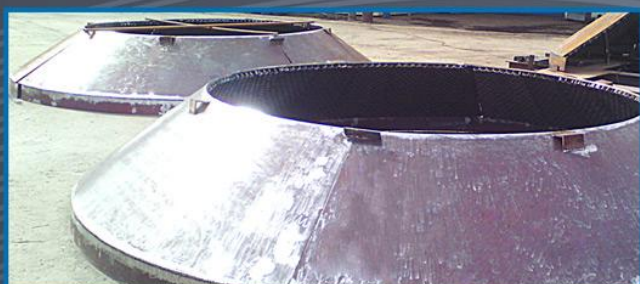
ОБВЯЗКА БЛОКА ПРОБКОУЛОВИТЕЛЯ



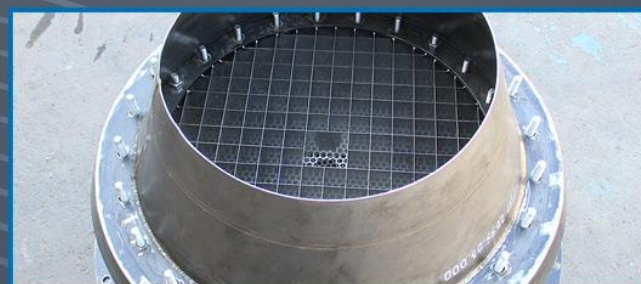
КОЛЛЕКТОР



ЧАСТЬ КАСКАДНЫХ ТАРЕЛОК



ОБРАЗЕЦ ДЛЯ СЕПАРАТОРА ПЕРВОЙ СТУПЕНИ



РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ЖИДКОСТИ



ТРУБНАЯ РЕШЕТКА



Металлоконструкции



Общая производственная площадь цеха металлоконструкций нашего предприятия составляет 4752 кв. м. Производственная мощность цеха позволяет выпускать продукцию объемом до 700 тонн ежемесячно. Цех оснащен кранами грузоподъемностью 25 тонн.

В цеху производятся: колонны, стойки, ригели, фермы, балки перекрытия, ограждения, кровельные прогоны, фахверковые конструкции, лестницы, эстакады, поручни и другие металлические конструкции. Также наше предприятие занимается монтажом и покраской изготовленных металлоконструкций.

Мы являемся членами Саморегулируемой организации (СРО) и имеем право производить работы на особо опасных объектах. Наше сварочное производство аттестовано на НГД и ОХНВП.

ПРИМЕРЫ ПРОИЗВЕДЕННЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

ЦЕХ ПО РЕМОНТУ НЕГАБАРИТНОЙ ТЕХНИКИ, ПОДОЛЬСКИЙ РАЙОН, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ



ТОРГОВЫЙ КОМПЛЕКС «ТВОЙ ДОМ»



ПЛОЩАДКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ



ПОСТАВКА ДЛЯ KNAUF USG SYSTEMS



БУНКЕРА ДЛЯ БСУ, ООО «ХЕСС ТУЛА»



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ОБДЕЛКИ (г. Сочи)

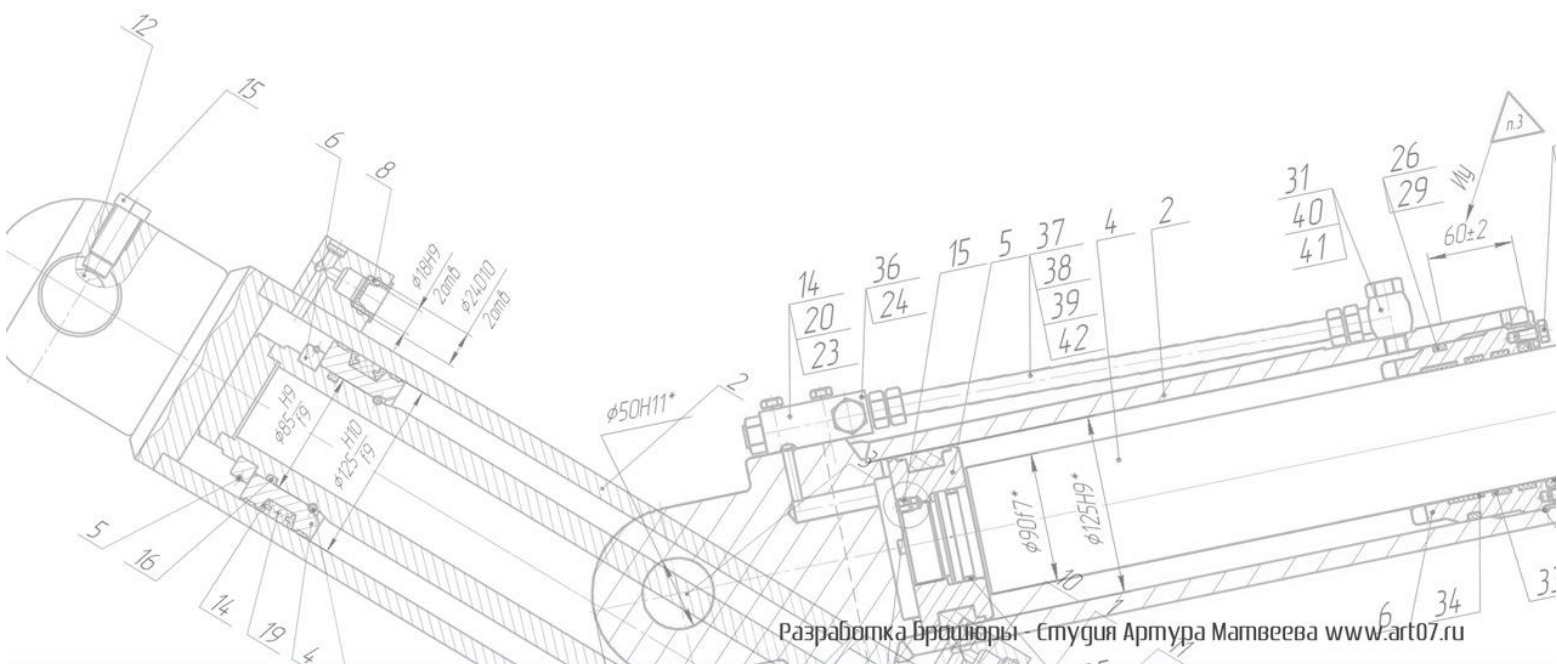




НАШИ КОНТАКТЫ

301790, РФ, Тульская область,
г. Донской, мкр. Северо-Задонск,
пер. Школьный, стр. 1
Телефон: (48746) 7-34-98, 7-27-54
e-mail: info@szez.ru

WWW.SZEZ.RU



Разработка брошюры - Студия Артура Матвеева www.art07.ru